

The image features a top-down view of several circular metal containers arranged in a grid. The central container is filled with a dense layer of small, dark grey steel shot granules. The surrounding containers are empty, showing a metallic surface with a fine, perforated pattern of small holes. A white rectangular box is overlaid on the central container, containing the company logo.

STEELSHOT

SRL

GRANALLA DE ACERO

APLICACIONES.

Se utilizan en la producción de una amplia gama de productos, sus aplicaciones principales son:

- **Limpeza.**
Para eliminar las diversas formas de contaminación superficial de la mayoría de los productos de acero o de fundición.
- **Shot peening.**
Crea una tensión residual de compresión de fuerte amplitud para mejorar la resistencia al desgaste, cerrar las porosidades, mejorar la resistencia a la corrosión intergranular, corregir la forma de piezas deformadas o para producir curvatura aerodinámica de paneles de alas de aviones.
- **Corte.**
En el proceso de corte de bloques de granito y mármol.
- **Texturado.**
Es ideal para el texturado de una superficie sobre metal, incrementando así la capacidad de adherencia de la pintura, caucho u otros recubrimientos.

ARENADO vs. GRANALLADO.

STEELSHOT SRL usa y recomienda la granalla de acero para trabajos en lugares cerrados, tanques, blast room, etc. evitando por completo la utilización de arena en esos recintos.

ARENADO

Puede causar
SILICOSIS IRREVERSIBLE



Genera poco polvo
NO CONTAMINA NO TÓXICO

2 veces que se puede reutilizar la arena.



300 -1000 veces que se puede proyectar la granalla

ARDUOS ANÁLISIS
Debido a los contaminantes. Mayor disponibilidad.



6 veces más económica

COMPOSICIÓN QUÍMICA.

En Kioshi Energía el estricto control de la composición química dentro de límites estrechos es de importancia fundamental para conseguir granallas de buen desempeño. De esta forma es importante controlar los tenores de carbono, silicio y manganeso, además de los elementos residuales fósforo y azufre, que deben mantenerse tan bajos como posibles.

DE ACUERDO A LA NORMA SAE J1993

Carbono (C)	I	0.80 % - 1.20 %
Manganeso (Mn)	I	0.60 % - 1.20 %
Silicio (Si)	I	> 0.40 %
Fósforo (P)	I	≤ 0.05 %
Azufre (S)	I	≤ 0.05 %

MICROESTRUCTURA.

Granalla procedente de la fusión de chatarras seleccionadas, con tratamiento térmico posterior. La granalla de acero Kioshi es templada y revenida, esto presenta la mejor combinación de propiedades de resistencia al desgaste y tenacidad cuando su microestructura es compuesta por martensita fina y revenida sin la presencia de carburos en red.

DUREZA DE LA GRANALLA.

La dureza de las granallas ejerce gran influencia sobre su propia durabilidad y capacidad de limpieza, además de afectar la tasa de desgaste del equipo.

+ LIMPIEZA.

Las **MÁS DURAS** limplan más rápidamente. Sin embargo, a partir de determinados niveles de dureza, se vuelven excesivamente frágiles y quebradizas, acelerando el desgaste del equipo.

+ DURABILIDAD.

Las **MÁS BLANDAS** presentan mayor durabilidad y desgastan menos el equipo. Pero se deforman más fácilmente, absorbiendo parte considerable de la energía cinética disponible para el granallado.

GRANULOMETRÍA

ESPECIFICACIÓN GRANULOMÉTRICA DE GRANALLA ESPÉRICA	ABERTURA DE LA MALLA ASTM E 11-70												
	N° Malla	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45
mm	2.360	2.000	1.700	1.400	1.180	1.000	0.850	0.710	0.600	0.500	0.425	0.355	
S 660		0	-	85% min	97% min								
S 550			0	-	85% min	97% min							
S 460			0	5% max	-	85% min	96% min						
S 390				0	5% max	-	85% min	96% min					
S 330					0	5% max	-	85% min	96% min				
S 280						0	5% max	-	85% min	96% min			
S 230							0	10% max	-	85% min	97% min		
S 170								0	10% max	-	-	85% min	97% min
S 110										0	10% max	-	-

GRANULOMETRÍA

ESPECIFICACIÓN GRANULOMÉTRICA DE GRANALLA ANGULAR SAE	ABERTURA DE TAMIZ ASTM E 11-70												
	TAMIZ N°	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
mm	2.360	2.000	1.700	1.400	1.180	1.000	0.710	0.425	0.300	0.180	0.125	0.075	
G 12		0	-	80% min	90% min								
G 14			0	-	80% min	90% min							
G 16				0	-	75% min	85% min						
G 18					0	-	75% min	85% min					
G 25						0	-	70% min	80% min				
G 40							0	-	70% min	80% min			
G 50								0	-	65% min	75% min		
G 80									0	-	65% min	75% min	
G 120										0	-	60% min	70% min



STEELSHOT

SRL